

GESAMTKATALOG

Förderbänder für alle Branchen

Separiergeräte

Depot- und Pufferstationen

Peripheriegeräte für die Industrie



Besuchen Sie uns auf unserer Homepage www.ftw-wuerth.de
Dort finden Sie, neben unserem Online-Shop, alle Produkte,
sowie aktuelle Messe-Informationen und Veranstaltungstermine.

	Seite		Seite
Vorstellung	3	Separieren und Konditionieren	
Fördertechnik		• Schneckenseparierer	21
• Flachförderer	4	• Separiertrommeln	22+23
• Standförderer	5	• Konditionierschränke	24
• Steilförderer	6		
• Winkelförderer	7	Depot- und Speicherstationen	
• Kunststoffscharnierförderer	8	• Depot- und Pufferstationen	25
• Vibrationsrinnen	9	• Rundtischenanlagen	26
• Z-Förderer	10		
• Stahlscharnierförderer	11	Mühlen und Mischer	
• Bunkerförderer	12	• Granulatmischer	27
• Kettenförderer	13	• Zubehör	28
• Schwerlastförderer	14	• Beistellmühlen	29
• Wasserbadförderer	15		
• Magnetförderer	16		
• Kurvenförderer	17		
• Kippgeräte	18		
• Fördergurte, Transportbänder, Zahnriemen	19+20		



Wir Fördern Gut!

Wir über uns...

Die **FTW** Werner Würth GmbH ist ein mittelständisches Unternehmen, welches seit Generationen im Bereich der Fördertechnik tätig ist.

Alle unsere Geräte und Anlagen werden speziell für die Anforderungen unserer Kunden ausgelegt und sind „Made in Germany“.

Ein breites Standardprogramm der Bauteile ermöglicht jedoch, trotz individueller Ausführung der Gesamtanlage, kurze Konstruktions- sowie Produktionswege.

Unsere Geräte werden in sämtlichen Industriezweigen eingesetzt. So erhalten Sie bei uns vom kleinen Förderband für leichte Kunststoffartikel, über Fördertechnik für Lebensmittel bis hin zum schweren, robusten Gerät für den Schmiede- und Gießereibetrieb.

Wir bieten:

- eine Vielzahl von Möglichkeiten, Ihre Artikel zu transportieren
- hohe Fertigungs- und Lieferkapazitäten
- modernste Produktionstechnik
- die schnelle Lieferbarkeit aller Standard qualitäten und vieler Sonderqualitäten
- ein optimales Preis-Leistungsverhältnis
- unseren Service: Beratung, Planung, Projektierung, Konfektionierung
- Sonderanfertigungen für alle Branchen

Flachförderer

Mit unseren **FTW** Flachförderern transportieren wir Artikel wie Stanzteile, Metallteile, Drahtbiegeteile, Kunststoffspritzgussteile und viele weitere aus kleinsten Werkzeugschächten, beengten Einbauräumen und überall dort heraus, wo Platzprobleme vorhanden sind.

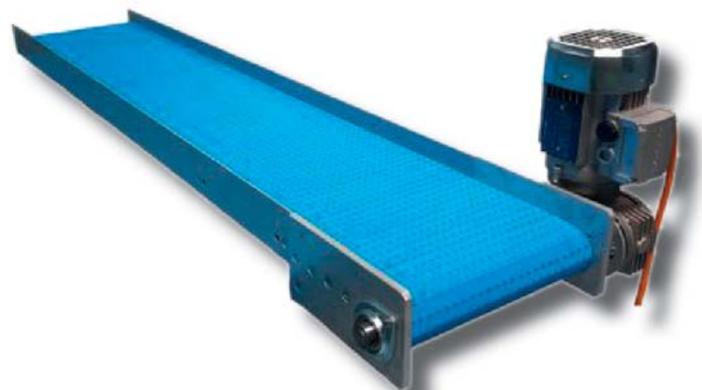
Die Abmessungen der **FTW** Flachförderer werden dabei speziell an Ihre vorhandenen Maße angepasst, sodass der vorhandene Raum optimal genutzt wird.

Bandgeschwindigkeiten und Gurtqualitäten werden ebenso produkt- und anforderungsspezifisch ausgewählt.

Der Aufbau der **FTW** Flachförderer besteht je nach Anforderung aus Aluminium oder Stahl.

Optional werden auch Standfüße in robuster Bauweise zur Abstützung des Flachförderers eingesetzt.

Die Höhe sowie die Anzahl dieser Elemente wird dabei optimal an die Situation vor Ort angepasst.



Standförderer

Die **FTW** Standförderbänder werden als Roboterablageband, Montage- und Abzugsband und überall dort eingesetzt, wo Artikel waagrecht transportiert werden müssen.

Die Abmessungen der waagrecht Standförderbänder von Länge, Breite und Höhen werden individuell für Ihre Anforderung gefertigt, wobei auf Standard-Grundkomponenten zurückgegriffen wird.

Der Aufbau der **FTW** Standförderbänder besteht je nach Anforderung aus Aluminium oder Stahl.

Seitliche Befestigungsmöglichkeiten wie Nuten oder angebrachte C-Schienen ermöglichen die Erweiterung zusätzlicher Komponenten.

Optional werden Standfüße in robuster Bauweise zur Abstützung des Standförderers zur stufenlose Höhenverstellung eingesetzt. Die Höhe sowie die Anzahl dieser Elemente wird dabei optimal an die Situation vor Ort angepasst.



Steilförderer

Die **FTW** Steilförderbänder werden eingesetzt um Höhenunterschiede zwischen Artikel-Auf und -Abgabe auszugleichen.

Die Abmessungen der schräggestellten Steilförderbänder wie Länge, Breite und Höhen werden individuell für Ihre Anforderung gefertigt, wobei auf Standard-Grundkomponenten zurückgegriffen wird.

Der Aufbau der **FTW** Steilförderbänder besteht je nach Anforderung aus Aluminium oder Stahl.

Seitliche Befestigungsmöglichkeiten wie Nuten oder angebrachte C-Schienen ermöglichen die Erweiterung zusätzlicher Komponenten. Optional werden Standfüße in robuster Bauweise zur Abstützung des Standförderers zur stufenlosen Höhenverstellung eingesetzt. Die Höhe sowie die Anzahl dieser Elemente wird dabei optimal an die Situation vor Ort angepasst.

Die Aufsatztrichter werden an die Übergabesituation angepasst und über verschiedene Trichtergrößen des Steilförderbandes kann das Fassungsvermögen vergrößert werden, sodass diese auch als Bunkerförderbänder gerne häufig eingesetzt werden.



Winkelförderer

Die Abmessungen der abgewinkelten **FTW** Winkelförderbänder werden immer an die Maschine oder die Situation vor Ort angepasst, jedoch wird wie bei jedem **FTW** Förderband auf Standard-Grundkomponenten zurückgegriffen um die Wirtschaftlichkeit der **FTW** Förderbänder besonders hervorzuheben.

Der Aufbau der **FTW** Winkelförderbänder besteht je nach Anforderung aus Aluminium oder Stahl.

Die möglichen Gurte werden für die **FTW** Winkelförderer aus Gummi, PU oder PVC, unserem bewährten Kunststoffscharniergurt oder als Stahlscharniergurt ausgewählt.

Seitliche Befestigungsmöglichkeiten wie Nuten oder angebrachte C-Schienen ermöglichen die Erweiterung zusätzlicher Komponenten wie Abstreifer, Metalldetektoren, Entmagnetisierer usw.

Das Gestell des Bandes kann auf Wunsch mit Rollen ausgeführt werden, sodass das **FTW** Winkelförderband stets ein mobiler Begleiter in Ihrer Produktion ist.

Die Winkeleinstellung kann manuell, oder optional mechanisch erfolgen → häufig jedoch werden die **FTW** Winkelförderbänder mit einem starren Winkel gefertigt, wenn die Einsatzbedingungen selten wechseln.



Kunststoffscharnierförderer

FTW Kunststoffscharnierförderer sind mit unterschiedlichen Gurten zu bekommen.

Zum einen liefern wir den bewährten Kunststoffscharniergurt mit seitlich mitl. Bordscheiben zur Kleinteilabdichtung – Haupeinsatzgebiet hierfür ist die Kunststoffverarbeitung.

Ob als gerades Förderband als Winkelförderer oder als Z-Förderband, ob in quer- oder in Längsrichtung in der Spritzgussmaschine, oder neben der Maschinen, die Aufstellungsmöglichkeiten für das **FTW** Kunststoffscharnierband sind hier sehr vielfältig.

Aufgrund des direkten Antriebes, des integrierten, mechanischen Überlastschutzes ist ein Verschleiß des Gurtes nahezu ausgeschlossen.

In Standard Abmessungen sind die **FTW** Winkelförderbänder mit Kunststoffscharniergurt kurzfristig lieferbar.

Die wichtigsten Vorteile:

- kein Gurtverschleiß
- Gurtantrieb durch Zahnräder
- kein Verlaufen des Fördergurtes – da Gurtführung über Zahnräder
- seitliche Labyrinthabdichtung gegen das Eindringen von Kleinteilen
- Motorüberlastschutz
- Hohlwellengetriebemotor
- Gurtelemente einzeln austauschbar – keine teuren Reparaturkosten
- geringe Einbaubreite bei bestmöglicher Seitenabdichtung

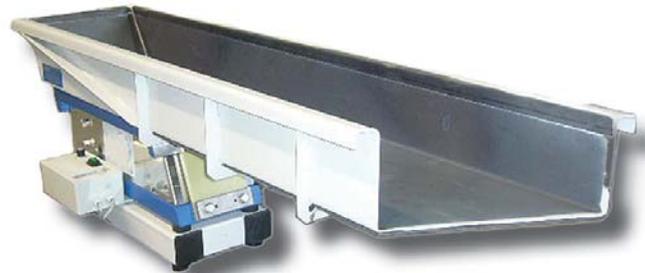


Vibrationsrinnen

Mit unseren Vibrationsrinnen decken wir einen Großteil an Separier- sowie Transportanforderungen ab.

Mit wechselbaren Einsätzen können die **FTW** Vibrationsrinnen hervorragend für den Transport von verschiedensten Artikeln eingesetzt werden.

Gerne werden die **FTW** Vibrationsrinnen auch als Bunkerrinnen zum Bevorraten und dosierten Fördern eingesetzt.



Z-Förderer

FTW Z-Förderbänder werden häufig in Spritzgussmaschinen, unter kleineren Stanzen, an Metallumformungsmaschinen, sowie in der Lebensmittel- und Verpackungsindustrie eingesetzt.

Ein wesentlicher Einsatzzweck der Z-Förderer ist hierbei das (mittige) Befüllen von Behältern, dies wird aufgrund des waagerechten Abgabebereiches des Z-Förderbandes hervorragend gewährleistet.

Die Abmessungen der **FTW** Z-Förderbänder werden dabei immer an die Maschine oder die Situation vor Ort angepasst, jedoch wird wie bei jedem **FTW** Förderband auf Standard-Grundkomponenten zurückgegriffen um die Wirtschaftlichkeit der **FTW** Förderbänder besonders hervorzuheben.

Der Aufbau der **FTW** Z-Förderbänder besteht je nach Anforderung aus Aluminium oder Stahl.

Die möglichen Gurte werden für die **FTW** Z-Förderer aus Gummi, PU oder PVC, unserem bewährten Kunststoffscharniergurt oder als Stahlscharniergurt ausgewählt.

Alternativ kann das Z-Förderband auch als Magnetband gefertigt werden

Seitliche Befestigungsmöglichkeiten wie Nuten oder angebrachte C-Schienen ermöglichen die Erweiterung zusätzlicher Komponenten wie Abstreifer, Metalldetektoren, Entmagnetisierer usw.



Stahlscharnierförderer

Für den Transport von schweren, scharfkantigen oder sehr heißen Artikeln bieten wir unsere **FTW** Stahlscharnierbänder an. Diese werden in gerade, abgewinkelter oder Z-Form für unterschiedlichste Anwendungen gefertigt. Einsatzgebiete sind hauptsächlich Stanz-, Schmiede-, und Druckgussbetriebe. Auch werden diese Bänder häufig als Späneförderer eingesetzt.

Die Scharnierbandteilung ergibt sich nach Artikelbemusterung sowie der vorhandenen Einbaumaße.

Optional bieten wir verstärkte Gurt-Ausführung für besonders anspruchsvolle Aufgaben bei kompakter Bauweise an.

Besondere Merkmale unserer Scharnierbandförderer sind in erster Linie der robuste, verschweißte Rahmen, wechselbare Verschleißteile, stabile Gurtauflagen großzügige Antriebsleistungen sowie äußerst belastbare Gurtqualitäten.

FTW Scharnierförderer werden optional mit Gebläsen oder als Wasserbad zum Abkühlen von Artikeln eingesetzt.



Bunkerförderer

FTW Bunkerförderbänder werden eingesetzt um ein entsprechendes Volumen an Ihren Produkten zu bevorraten und weiteren Maschinen zu zuführen.

Die Abmessungen der **FTW** Bunker-Förderbänder werden dabei immer an die Maschine oder die Situation vor Ort angepasst, jedoch wird wie bei jedem **FTW** Förderband auf Standard-Grundkomponenten zurückgegriffen um die Wirtschaftlichkeit der **FTW** Bunkerförderer besonders hervorzuheben.

Mögliche Gurtvarianten sind hierbei PVC/PU-Stahlscharniergurte – alternativ kann der **FTW** Bunkerförderer als komplettes Magnetband gefertigt werden.



Kettenförderer

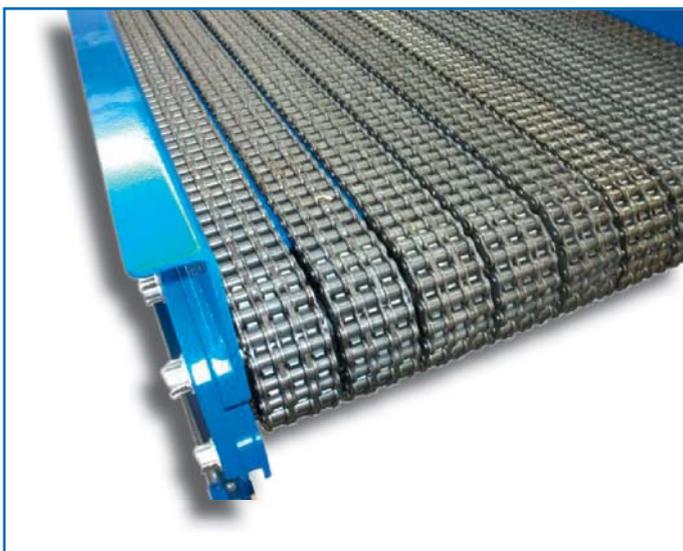
FTW Kettenförderer werden häufig in Schmiedebetrieben zum Transport von glühenden Schmiedeteilen zum Hammer oder weiteren Maschinen eingesetzt.

Robuste Rahmen, Hochtemperatur-Lager, verschraubte Verschleißteile sowie großzügig ausgelegte Hohlbolzenketten sorgen selbst bei schwierigsten Einsatzbedingungen dafür, dass der **FTW** Kettenförderer diesen auf Dauer gewachsen ist.

Ein weiterer Einsatzzweck ist der Einsatz der Kettenförderer als Werkstückträgerband.

Hierbei werden Werkstückträger auf dem Kettenförderer montiert und exakte an die Position gefördert die verlangt wird.

Mit entsprechend ausgewählten Motoren wird hierbei eine größtmögliche Positionsgenauigkeit erreicht.



Schwerlastförderer

FTU Schwerlastförderer werden in erster Linie für den Transport von schweren Artikeln und Schüttgütern eingesetzt.

Die äußerst stabile Bandkonstruktion sowie robuste Transportgurte und erlauben hierbei eine hohe Belastung des Förderbandes.

Sie werden je nach Fördergut mit Gummi, PVC oder Drahtgliedergurten ausgestattet. Hierbei können Gurte bis 10 mm Gesamtstärke verwendet werden.

Maximaler Trommeldurchmesser 200 mm

Die besonderen Vorteile:

- 120 mm bzw. 200 mm Stahlrollen, je nach Förderlänge gummiert.
- Außenliegende Y-Lagerflansche.
- Hohlwellen-Aufsteckmotoren bis ca. 3 KW.
- Gemuldete Ausführung möglich.
- Es können Wellkanten bis 60 mm Höhe eingesetzt werden.



Wasserbadförderer

FTW Wasserbadförderer werden eingesetzt um z.B. heiße Artikel im Förderprozess direkt ab zu kühlen.

Der Aufbau der **FTW** Wasserbadförderer besteht hierbei entweder aus Stahl, wenn ein entsprechendes Rostschutzmedium im Wasser eingesetzt wird, oder alternativ kann der Wasserbadförderer komplett in Edelstahl gefertigt werden.

Häufig werden als Gurte (Edel-) Stahlscharniergurte eingesetzt, aber auch der Einsatz mit Kunststoffscharniergurten ist möglich.

Ergänzt werden unsere Wasserbadförderer oftmals mit Wärmetauschern/Kühlspiralen um ein aufheizen des Wasser im Becken zu vermeiden, mit Anschlüssen für unsere Kühlgeräte, mit Umwälzpumpen und automatischer Wasser- nachspeisung.



Magnetförderer

FTW Magnetförderer sorgen für einen optimalen Transport von magnetischen Artikeln.

In gerader oder abgewinkelter Form erfüllen die **FTW** Magnetförderer dank der innenliegenden Magnettechnik und dem daraus resultierenden, komplett geschlossenen Bandkörper vielerlei Anforderungen an den Transport von selbst kleinsten Artikeln. Die Spezialmagnete sorgen hierbei für eine optimale Mitnahme des Fördergutes.

Der Aufbau unserer Magnetförderer besteht hierbei aus einem stabilen Stahlgestell sowie einem verschleißfesten Edelstahl-Gleitblech.

Die Magnetteilung wird entsprechend Ihrer Artikelgröße festgelegt.



Kurvenförderer

FTW Kurvenförderer werden häufig in automatisierte Förderstrecken integriert.

Je nach Einsatzzweck können die Transportgurte zwischen geschlossenen Textildecken bis hin zu offenporigen Kunststoff- sowie Stahlgliedergurten gewählt werden.

Der Innen- bzw. Außenradius der Kurven ist konstruktiv festgelegt und sollte bei der Planung einer Gesamtanlage berücksichtigt werden.

Die Bandgeschwindigkeit ist individuell wählbar und kann zusätzlich mit einem Frequenzumrichter geregelt werden.



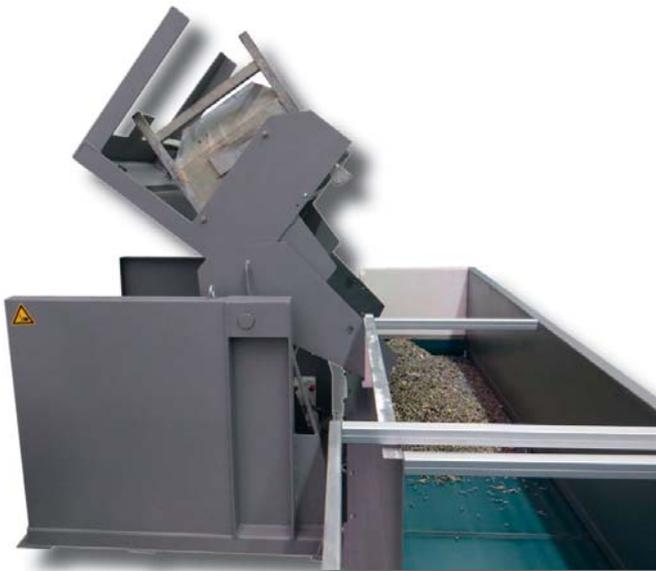
Kippgeräte

Durch das *FTW* Kippgerät, ist die Produktpalette der Bunkerfördersysteme um ein ergonomisches Umfüllgerät erweitert worden.

Standardmäßig ist die Plattform des Neigekippgerätes auf Gitterboxgröße 1.200* 800* 970 mm ausgelegt.

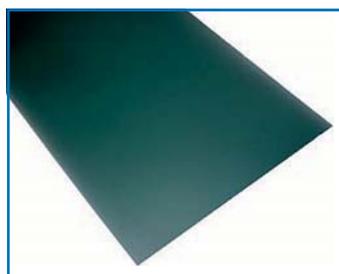
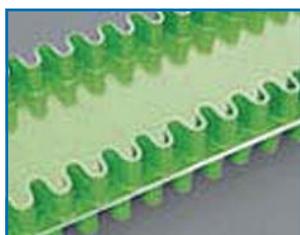
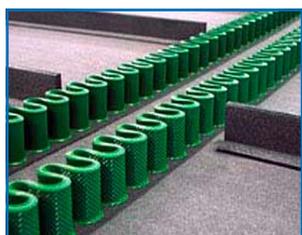
Der Neigewinkel beträgt 130°.

Tragkraft sind 1.300 kg.



Fördergurte, Transportbänder, Zahnriemen

Gurtqualitäten



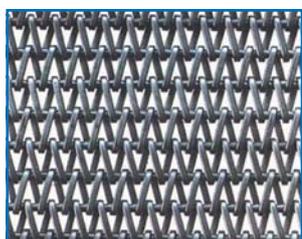
Gurtausführungen:
glatt, strukturiert,
genoppt,
FDA-Konform



Wellkanten



PU, PVC und PU-
Schaum-Wellkanten,
in verschiedenen
Höhen, zur Abdichtung
gegen Kleinteile



Leisten



FTW Leisten bieten wir in
drei verschiedenen Typen an:

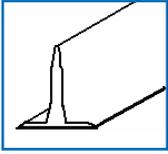
- Keilprofil (K)
- Blockprofil (V)
- Rechteckprofil (R)

erhältlich jeweils in den
Farben Weiß, Grün, Petrol,
Blau und transparent.

PVC-Keilprofile liefern wir
auch in einer gekerbten
Version. **FTW** Leisten sind
je nach Ausführung öl- und
fettbeständig sowie
FDA-geprüft.



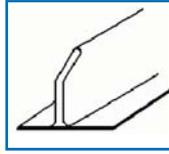
Querstollen



T - Stollen

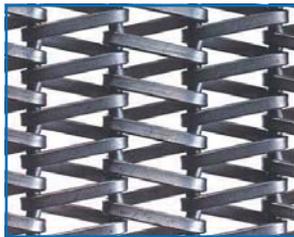
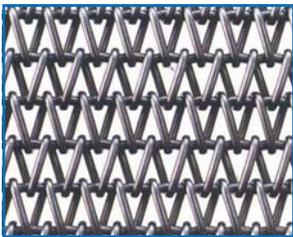


geneigt



abgeknickt

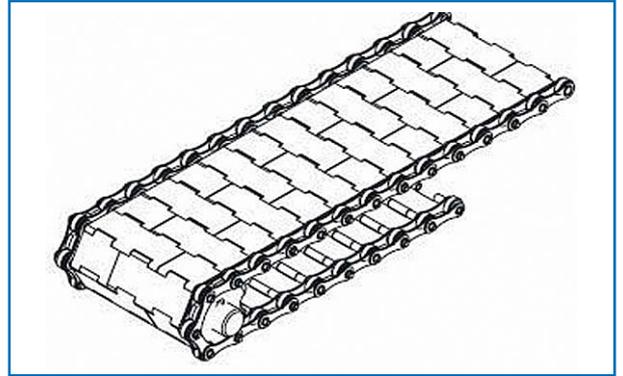
Drahtgürte



Drahtgürte in verschiedenen Ausführungen:

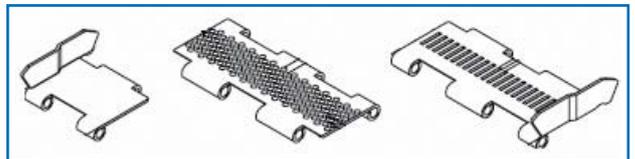
- in Stahl oder Edelstahl
- eng- oder weitmaschig
- mit Querstollen möglich
- beidseitige Zugketten wahlweise

Scharniergürte



FTW Scharnierplattenbänder – für jegliche Transportaufgaben

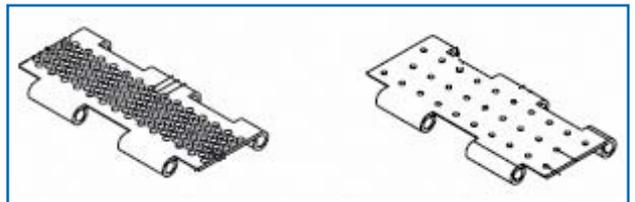
- robuste, stabile Ausführung
- optional seitliche Bordscheibe als Abdichtung
- in Stahl und Edelstahl lieferbar
- optional mit robusten Mitnehmern
- verschiedene Teilungen
- glatte, genoppte, gelochte oder geschlitzte Ausführungen, je nach Anwendungsfall
- beidseitig mitl. Zugkette



Glatt

Genoppt

Geschlitzt



Genoppt und gelocht

Gelocht

FDA-Konform



Separiergeräte

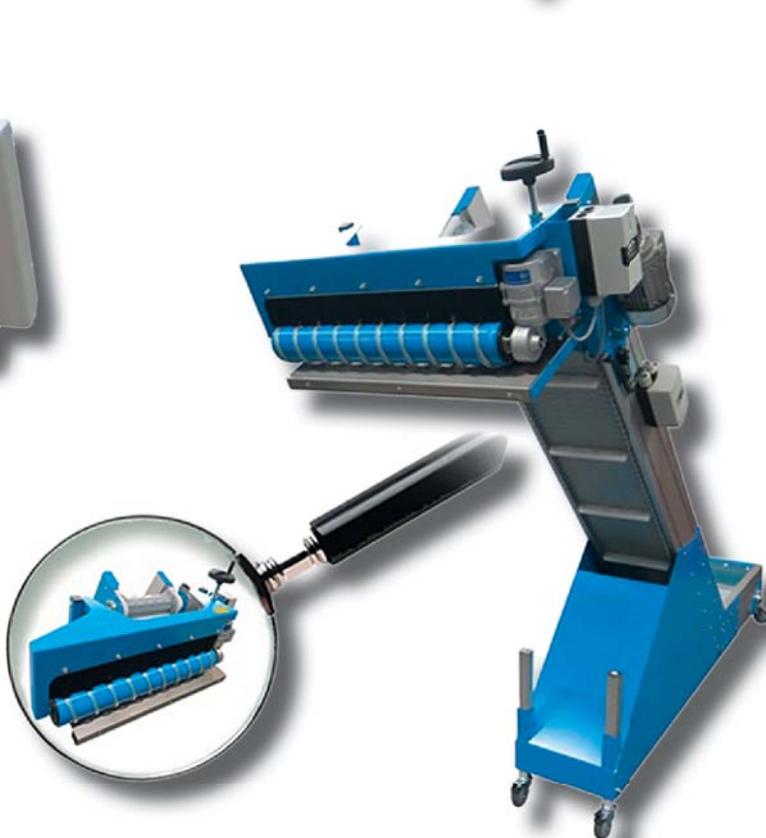
Schneckenseparierer

Wir liefern Ihnen Separiergeräte in unterschiedlichster Ausführung, als Schneckenseparierer zum Anbau an ein Förderband, als selbstständige, freistehende Einheit oder auch als Separiertrommel mit Kunststoff oder Stahlrollen.

Der sehr robuste Rahmenaufbau ermöglicht hierbei den problemlosen Einsatz selbst im rauen Giesserei-Betrieb. Durch die optionale, zentrale Rollenpaarverstellung wird die Verstellzeit bei Artikelwechsel auf ein Minimum reduziert.

Optionen:

Lärmschutzhauben, einstellbare Umdrehungsgeschwindigkeiten, zentrale Rollenpaarverstellung, pneumatischen Lärmschutzhauben, Höhenverstellungen über Handkurbel



Separiergeräte

Separiertrommeln

FTU Separiertrommeln für die Kunststoff- und Druckgussindustrie.

Separiertrommeln zählen zusammen mit Schneckenseparierern zur Gruppe der Separiergeräte.

Der wichtigste Bestandteil des Geräts ist ein Trommelkörper, welcher in der Regel aus in zweier Paaren angeordneten Kunststoff bzw. Stahlrollen besteht. Die Abstände zwischen den Rollen können dabei stufenlos verstellt werden. Die Angüsse und Fertigteile, welche voneinander getrennt werden sollen, werden der Separiertrommel in den meisten Fällen über ein Förderband, manchmal auch über eine Rutsche zugeführt. Die Trommel dreht sich, angetrieben durch einen Elektromotor. Das Separieren erfolgt durch Ausieben. Kleinere Teile fallen durch die Spalten zwischen den Rollen und werden abtransportiert, während die größeren Teile am anderen Ende die Separiertrommel verlassen und der weiteren Bearbeitung zugeführt werden. Die meisten Separiertrommeln sind für den kontinuierlichen Betrieb ausgelegt und können nahtlos in den Produktionsprozess integriert werden.



Wo werden Separiertrommeln eingesetzt?

Separiertrommeln werden sowohl in der Kunststoffindustrie (speziell im Spritzguss) als auch im Bereich Druckguss verwendet. Dort dient die Separiertrommel dazu, den Anguss von den Spritzguss- bzw. Druckgussteilen zu trennen.



Konditionierschränke

Die **FTU** Konditionierbecken sind geeignet für die Kunststoff-Industrie.

Das Konditionieren erfolgt hierbei ausschließlich über Wasserdampf, da der Wasserpegel unterhalb des eingestellten Behälters liegt.

Die Steuerung ermöglicht die Einstellung der Konditionierzeit sowie die Überwachung des Wasserpegels mit automatischer Wassernachspeisung.

Die Heizleistung beträgt 12 kW und wird mittels PT100 überwacht.

Digitaler Einstellbereich 30 – 90°C.

Lieferbar wahlweise für:

Körbe, 1 Stck Gitterbox

oder 2 Stck. Gitterboxen

Liefergröße I: 1.200 x 1.400 x 1.300 mm
(LxBxH)

Liefergröße II: 1.300 x 700 x 600 mm (LxBxH)

Ausführung:

Nirosta Standard, wahlweise fahrbar

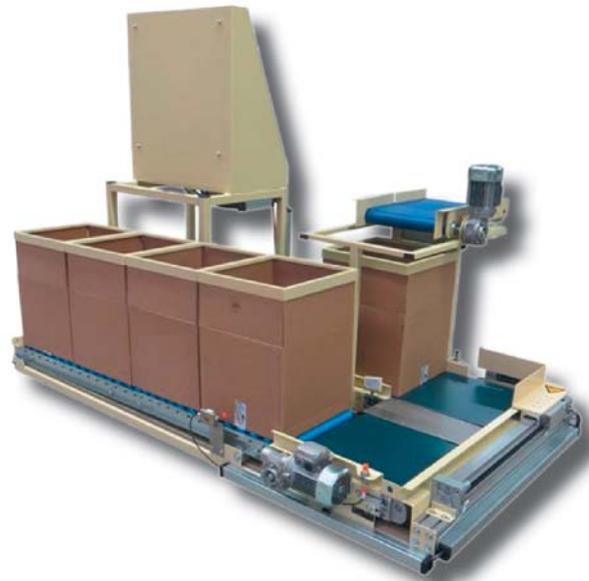


Depotstationen

Unsere **FTW** KLT-Pufferanlagen fertigen wir in unterschiedlichster Ausführung.

Als Linearanlage für die Aufstellung in einer Reihe; als Pufferanlage mit pneumatischem Überschieber; als Etagenförderer mit Lift; immer angepasst an Ihre Platzverhältnisse sowie an die zu speichernde Anzahl der Behälter.

Zusätzlich bieten wir auf Wunsch komplette Steuerungen für komplette Produktionsprozesse mit Stückzahlerfassung und zugehöriger Auswertung an.



Rundtischanlagen

FTU Rundtische werden ausgeführt für die Aufnahme von KLT's, Beuteln, oder der Artikel selbst.

Tischdurchmesser und Anzahl der Etagen werden hierbei Anforderungsspezifisch festgelegt.

Haltergrößen, bzw. Behälteraufnahmen sowie die Anzahl der Befüllplätze werden ebenfalls entsprechend der Anforderung gefertigt.

Zusätzliche Optionen wie Verteiler für optimierte Schüttkegel, Zwischenpuffer und viele weitere sind auf Wunsch erhältlich.



Granulatmischer

Technische Beschreibung:

Aufbau aus einem verschweißten, verwindungsfreien, Stahlrohrgestell

Außenmaße: 1.000 x 1.000 x 2.200 (L x B x H)

Schutztür: 5 mm Polycarbonat, leicht getönt

Seitenwände: Lochblech 10 x 10 mm

Ausführung: fahrbar, Raddurchmesser hinten 125 mm PA, vorn 2 Stck. Standfüße

Auf- und Ab-Bewegung: über Zahnstange 30 x 30 mm

Leistung: 180 Watt / 400 Volt, eff. Drehmoment 22 Nm

Schneckenantrieb: 750 Watt / 400 Volt, eff. Drehmoment 75 N

Schneckendrehzahl: 70 U / min.

Schneckenausführung: Edelstahl

Schneckenmaße: Ø 60 mm + Schneckenflügel, 150 mm Steigung

Lagerung: FY 45 WM 509 YEL 209

Steuerung: Moeller Easy

Schaltfolgen:

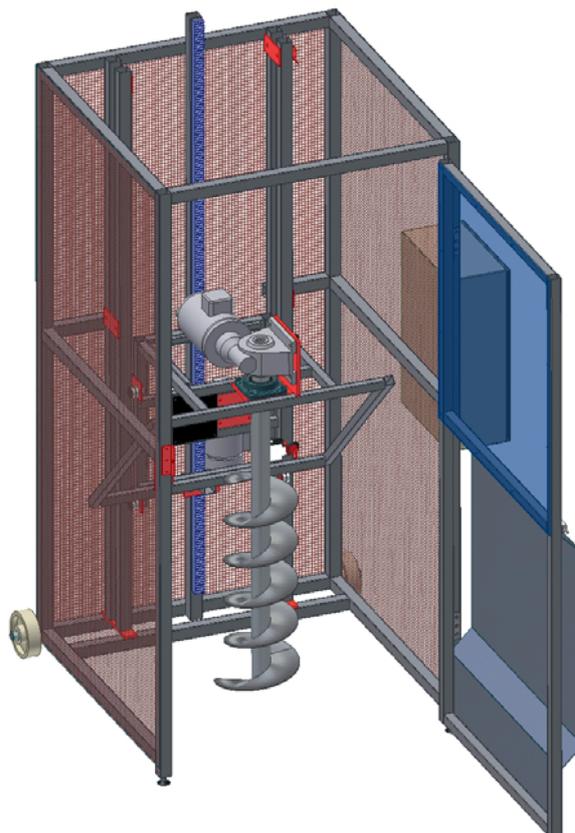
Taste Start

- automatisches Eintauchen der Schnecke

- Ablauf über Zeitrelais einstellbar, Laufdauer 1 – 10 Minuten

Alle Schaltfolgen sind im Handbetrieb abfahrbar.

Der beschriebene Granulatmischer ist mit Zusatzhalterung für 240 Liter Material-Container lieferbar.



Zubehör

Passend für unseren Granulatmischer LS

Eine saubere und sichere Lösung, Ihr Granulat zu mischen, lagern und zu transportieren, sind die fahrbaren und einfach zu reinigenden 240 Liter Materialcontainer.

Wahlweise in verschiedenen Farben grün, blau, gelb, rot oder grau mit oder ohne Absaugstutzen lieferbar.



Absaugstutzen

80 mm Durchmesser, zum Absaugen des Granulates mit einem FTW Granulatförderer



Ersatzschnecke für Granulatmischer

Ausführung V2A



Beistellmühlen

Typ GSL	180 / 120	180 / 180	180 / 300	180 / 430
Rotordrehzahl (U/min)	150	150	150	150
Anzahl Rotormesser	12	18	30	45
Anzahl Statormesser	2 (4-schneidig)	2 (4-schneidig)	2 (4-schneidig)	2 (4-schneidig)
Rotordurchmesser(mm)	180	180	180	180
Rotorbreite (mm)	120	180	300	430
Trichtereinlauf (mm)	350 x 350	350 x 350	350 x 350	430 x 270
Einlauf Schneidgehäuse (mm x mm)	270 x 120	270 x 180	270 x 300	270 x 430
Antriebsleistung (kW)	2,2	3,0	4,0	4,0
Gewicht ca. in kg	120	130	150	170

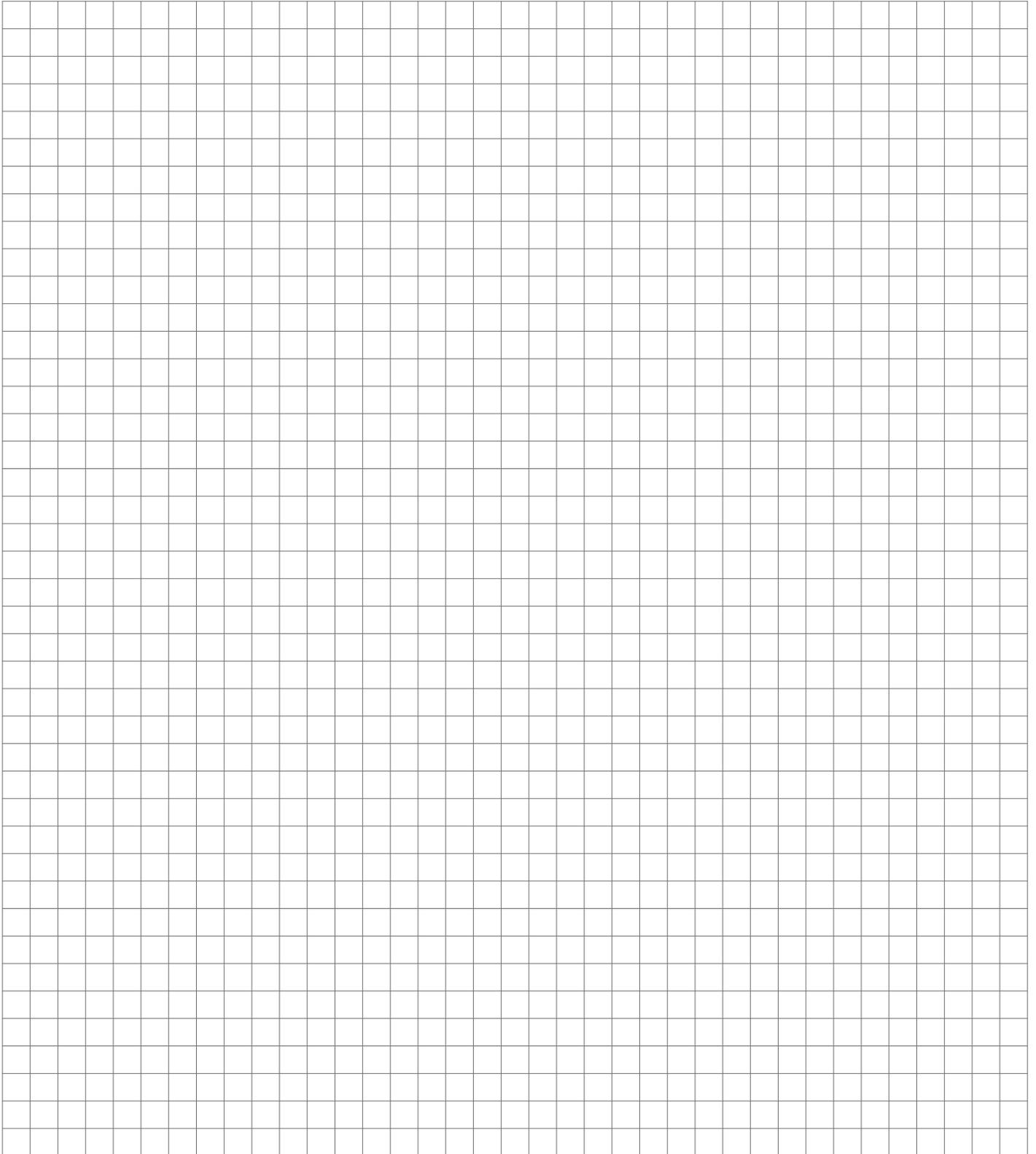


Die Beistellmühlen der GSL-Baureihe wurden als Langsamläufer speziell für Anwendungen im Spritzgießbereich entwickelt. Die Aufgabe des zu zerkleinernden Materials erfolgt über einen Trichter in Sandwichbauart, der abhängig von der Art der Beschickung in verschiedenen Varianten lieferbar ist. Die Beistellmühlen werden

je nach Aufgabenstellung auf niedrigem oder hohem Fahrgestell montiert und mit entsprechender Absaug-/Auslaufwanne komplettiert.

Vorteile: geringe Lärmemission und nahezu staubfreies Mahlgut, Messer-, Rotor-, Quick-Snap-System und die gute Zugänglichkeit

Notizen



Wartung & Reparatur Rundum-Service für Fabrikate aller Hersteller

Gurtförderer
Bunkerbänder
Wasserbadförderer
Späneförderer
Magnetrutschförderer
Rollenbahnen
Scherenrollenbahnen
Abkühlbänder

Kratzförderer
Vibrationsförderer
Becherwerke
Steilförderer
Wellkantengurtförderer
Teleskopbänder
Stahlscharnierförderer
Magnetbandförderer

Staurollenbahnen
Rollenbahnen
Vertikalförderer
Muldenförderer
Kurvenförderer
Zahnriemenförderer
Palettenfördersysteme

Für eine wirtschaftliche Effizienz Ihrer individuellen Einsatzbedingungen liefert **FTW** einzelne Bandförderer, Rollenbahnen und komplette Transportanlagen in Standard- oder Sonderausführung, die komplexe Arbeitsabläufe zuverlässig und dauerhaft erledigen.

Für weitere Information oder ein kostenloses Angebot können Sie uns jederzeit erreichen:
Telefon: 0 23 54 / 70 11 15 oder E-Mail: info@ftw-wuerth.de



*Rufen Sie uns an,
wir sind immer für Sie nah!*

FTW Werner Würth GmbH

Am Rottland 2 | 58540 Meinerzhagen | T 0 23 54/70 11-15 | F 0 23 54/70 11-10 | info@ftw-wuerth.de | www.ftw-wuerth.de